



TechData

Accuflo TK

(Vange & Maskinolie)

Accuflo TK 68 og 220 er specielt formuleret til smøring af vangerne på diverse bearbejdningsmaskiner, for at sikre glat og uforstyrret drift.

Produkterne er baseret på Petro-Canada's ultra rene baseolie og særlige additiver, hvilket sikrer at Accuflo produkterne modstår fjernelse af køle-smøremidler. Olieforbrug og overslæb er stærkt formindsket, - sammenlignet med produkter med lavere vedhæftning og dårligere emulgerings karakteristisk.

Egenskaber og fordele

Giver problemfri drift og højere produktionskvalitet

- Sikrer problemfri bevægelse, reducerer friktion og nedsætter energiforbruget.
- Forbedrer finishen og nøjagtigheden af de bearbejdede emner pga. mindre "stick-slip".

Reducerer produktionsomkostningerne

- Enestående vedhæftning til metaloverflader – hvilket reducerer afvaskning fra køle-smøremidlet.

- Stor modstand mod emulgering med køle-smøremidler.
- Reducerer overslæb.

Forbedre produktionsudstyrets levetid og pålidelighed

- Nedsætter slid forårsaget af metal til metal kontakt.
- Beskytter jernholdige materialer mod rust.
- Hindrer korrosion af kopper holdige materialer.
- EP-additiveringen forbedrer beskyttelsen af hårdt belastede vanger.

Anvendelsesmuligheder

Accuflo TK 68 & TK 220 er førsteklasse smøremidler der overholder alle krav til smøring af styr og vanger på alle moderne bearbejdningsmaskiner.

Accuflo TK 68 er godkendt til brug i Bijur-systemer (klarer Bijur's filtningstest #2107). Produktet anbefales til horisontale vanger og moderat belastede bearbejdningsmaskiner.

Accuflo TK 220 er anbefalet til lodrette vanger og hårdt belastede bearbejdningsmaskiner.

	Accuflo TK-68	Accuflo TK-220
GM LS2	JA	JA
Cincinnati maskine	P-47	P-50



TechData

TYPISKE PRODUKT DATA

Egenskaber	Test Metode	Accuflo DM 68	Accuflo DM 220
Cincinnati Milacron Specification	-	P-47	P-50
Viscosity, cSt v/ 40°C cSt v/ 100°C	ASTM D445	65,1 10,1	216,9 21,4
Viscosity Index	ASTM D2270	141	118
Pour Point, °C	ASTM D97	- 27	- 24
Copper Corrosion	ASTM D130	1b	1b
Rust, Procedure A, 24 hrs	ASTM D665	Pass	Pass
Rust, Procedure A, 24 hrs	ASTM D665	Pass	Pass
Four-Ball Weld Load, kg	ASTM D2783	200	250
Load-wear index	ASTM D2783	31	41
Stick-Slip number	ASTM D2877	0,77	0,80
Water Separability, Oil-Water-Emulsion in mL (Min) v/ 54°C	ASTM D1401	40-40-0 (10)	-
Water Separability, Oil-Water-Emulsion in mL (Min) v/ 82°C	ASTM D1401	-	40-40-0 (5)

Værdierne beskrevet ovenover er typiske produktions data.