



TechData

Hydrex AW (Hydraulikolie)

Petro-Canada's **Hydrex AW** olier er fremragende anti-slid hydraulikolier specielt til "heavy-duty" hydraulik systemer, hvor olien skal kunne operere over et bredt temperatur-område. **Hydrex AW** olierne giver gode resultater i højtryks hydraulik systemer brugt i industrielle maskiner, skibs-, skov- og minedrift samt andet entreprenørudstyr.

Hydrex AW olierne er baseret på Petro-Canada's patenterede HT baseolie, hvilke er 99,9% ren og vandklar. Ved at fjerne de urenheder der kan mindske ydeevnen i almindelige konkurrerende olier og tilsætte specielt udvalgte additiver forlænges oliens levetid drastisk.

Sammenlignet med standard hydraulikolier giver **Hydrex AW** følgende fordele:

- Uovertruffen langtidsbeskyttelse mod nedbrydning forårsaget af luft og høje temperaturer.
- Forbedret anti-slid beskyttelse. Overlegen rust og korrosion forebyggelse.

Anvendelsesmuligheder

Hydrex AW olier anbefales primært til brug i hårdt belastede hydrauliksystemer der opererer ved

over 1000 psi (7000kPa) og over et bredt spektrum af temperaturer.

Hydrex AW kan bruges i systemer udstyret med fine filtre, helt ned til 3 microns, uden tab af additiver og tilstoppede filtre.

Hydrex AW olier bruges i industrielle anlæg, sø-, skov- og mine-industrien samt andet mobilt udstyr som arbejder under meget skiftende temperaturer.

Hydrex AW opfylder følgende hydraulik producenters specifikationer:

- Denison HF-0
- Eaton Vickers M-2950-S & I-286S
- Vickers 35VQ 25
- Cincinnati-Milacron P-68, P-69 & P-70
- Hagglunds AC-4,8
- Rexroth-Mannesman

Hydrex AW olierne anbefales til de fleste mærker af stempel-, gear- og vingepumper inklusiv følgende producenter:

Eaton (Vickers), Hagglunds-Denison, Cincinnati-Milacron, Sundstrand, Rexroth-Mannesman, Racine, Oilgear, Hydreco, Dynex, Sauer-Danfoss og andre.

Hydrex AW 22 opfylder DIN 51524 Part 1 HL, og Hydrex 32, 46, 68, 80 og 100 opfylder DIN 51524 Part 2 HLP.

Hydrex AW 32, 46 og 68 er klassificeret som CFIA -Type N2, NSF International H2 samt GM LS2. Hydrex AW opfylder ISO 6743/4 Type HM og USS 127 specifikationen.

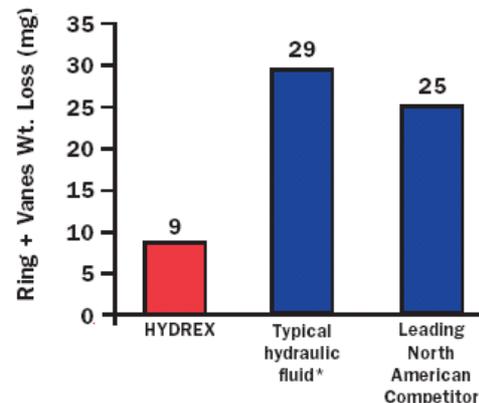
Anvendelsesfordele

Overlegen anti-slid beskyttelse:

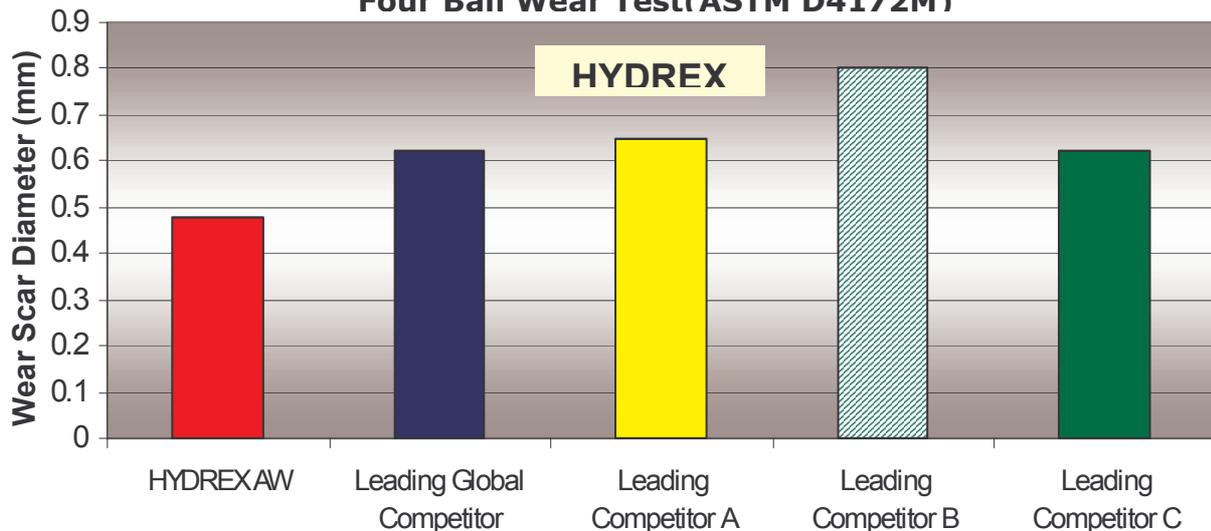
- Forbedrer udstyrets holdbarhed i alle slags stempel-, gear- og vingepumper som opererer over et bredt trykområde.
- Overlegen rust og korrosion beskyttelse

- Jern og andre metaller beskyttes mod vandindtrængen.
- Mindsker driftsomkostningerne.
- Glimrende vandudskilning og hydrolytisk stabilitet
- Genbrugelig efter vandudskilning da vand udskilles let fra Hydrex AW olier uden tab af additivernes egenskaber.

Vickers 35VQ25 Hydraulic Pump Wear Test Comparison



Four Ball Wear Test (ASTM D4172M)



Oxidationsstabilitet

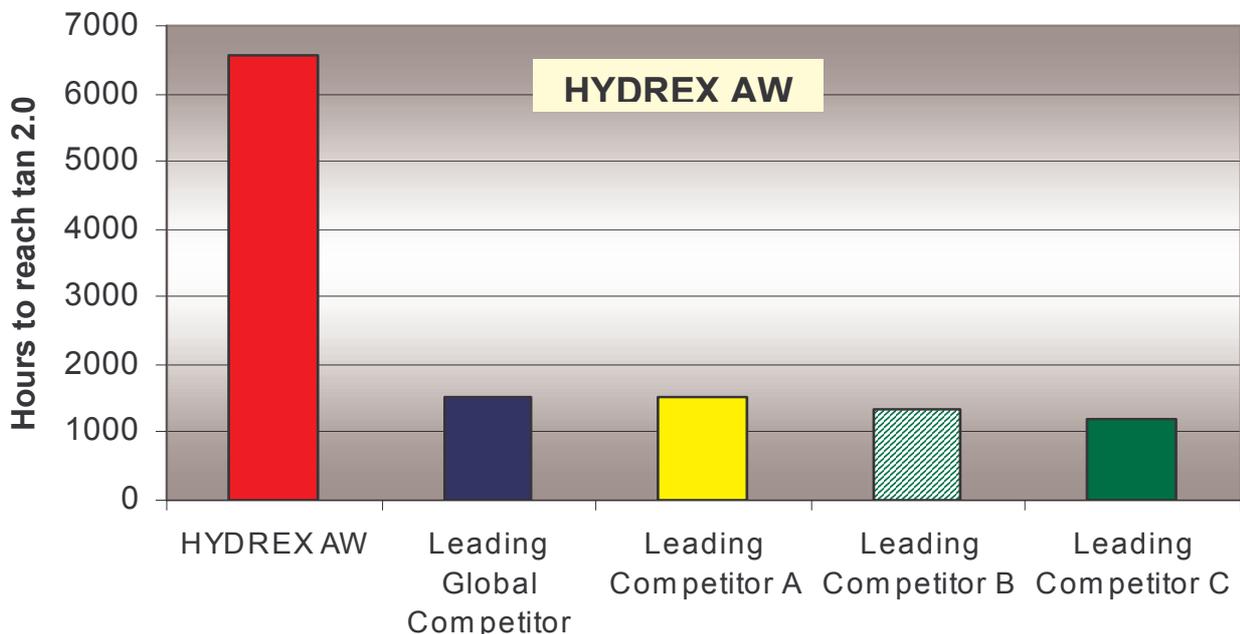
Mindre oxidering betyder længere levetid for olien og dermed forlængede skifteintervaller

- Uovertruffen oxidation og termisk stabilitet
- Bedre olielevetid / længere olieskift intervaller
- Eliminere skadelig belægninger og aflejringer hvilket sikre jævn og sikker brug af hydrauliske ventiler og aktuatorer.

Hindre skumdannelse forårsaget af luftindtrængning

- Ingen reservoir overløb
- Forbedre udstyrets pålidelighed.
- Eliminere elasticitet i hydrauliske systemer og skader forårsaget af pumpekavitation.

Oxidation Life Comparison (ASTM D943 Test)



Som ovenstående testresultater illustrer er det med Hydrex AW hydraulikolie muligt at forlænge skifteintervallerne med minimum 3 gange.



TechData

Hydro Treatment

Baseolieerne til Petro-Canadas produkter er alle fremstillet af Petro-Canada selv og kommer fra den unikke patenterede "HT-proces". Denne raffineringsproces indebærer, at råolien raffineres gennem 3 katalytiske trin, og giver en vandklar 99,9% ren mættet paraffinsk baseolie, der har de syntetiske oliers egenskaber.

Petro-Canadas Hydrex AW hydraulikolie har de gode syntetiske oliers termiske og oxidationsmæssige egenskaber, samtidigt med at de har mineraloliens overlegne smøreevne.

TYPISKE PRODUKTDATA

Egenskaber	ASTM Test Metode	AW 22	AW 32	AW 46	AW 68	AW 80	AW 100
ISO Grade		22	32	46	68	80	100
Viscosity, cSt ved 40°C cSt ved 100°C	D 445	21,6 4,3	31,5 5,3	45,7 6,7	68,4 8,5	80 9,7	100 11,3
Viscosity index	D2270	101	98	100	93	99	99
Flash Point, °C	D92	207	217	227	225	245	250
Pour Point, °C	D97	- 45	- 39	- 36	- 33	- 24	- 30
Oxidation Stability, hours	D943	6500+	6500+	6500+	6500+	6500+	6500+
Oxidation Stability, mg sludge	D4310	Pass	66	71	Pass	Pass	Pass
Hydraulic Stability, cooper loss, mg/cm ²	D2619	Pass	0,17	0,10	Pass	Pass	Pass
Rust Test, Procedure A & B 24 hr	D665	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Dielectric Breakdown, Voltage,kV	D877	44	44	44	44	44	44
Four-Ball Wear Test, Scar (mm)	D4172B	0,5	0,4	< 0,4	< 0,4	< 0,4	< 0,4
Water Separability, 54°C	D1401	40-40-0 (5)	40-40-0 (15)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-38-2 (15)	40-39-1 (20)*

Værdierne beskrevet ovenover skal ses som en typisk produktion. De skal ikke ses som en specifikation.

* Ved 82°C



Petro-Chem A/S
Ordrupvej 114
2920 Charlottenlund

Tlf: 39303555
Fax: 39303557
Version: 23-06-2004

www.petro-canada.dk