



## Reflo™ XL Synthetic Blend Kylkompessorolja (Ammoniak)

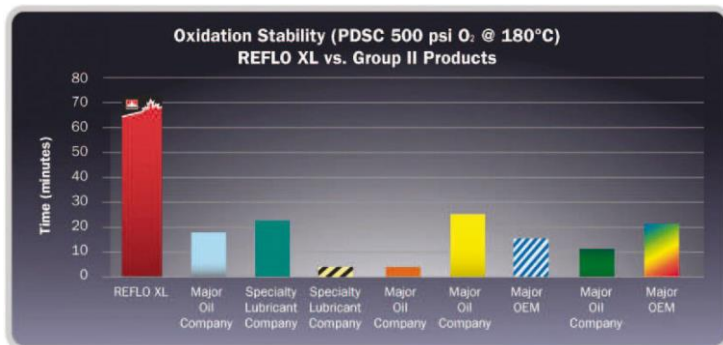
### Inledning

REFLO XL är en semisyntetisk kylkompressorolja för industriella kylsystem som använder ammoniak som köldmedium. REFLO XL är formulerad för att överträffa solvent raffinerade och nafteniskt baserade produkter genom förlängda bytesintervaller och kraftigt reducerade driftskostnader.

REFLO XL är speciellt formulerad med en kombination av syntetisk basolja och Petro-Canadas patenterade HT basolja. Petro-Canadas HT basolja är 99,9% ren – en av världens renaste och är fri från föroreningar som annars hindrar oljans naturliga egenskaper. Denna kristallklara basolja är förstärkt med speciellt utvalda additiv som fungerar optimalt med HT basoljans renhet för att

producera en pålitlig kylkompressorolja som har långtidsverkande egenskaper och påtagligt reducerar driftskostnaderna.

### Egenskaper och fördelar



**Utmärkt termisk och oxidativ stabilitet förlänger oljans bytesintervaller, vilket reducerar**

**underhållskostnader och stillestånd.**

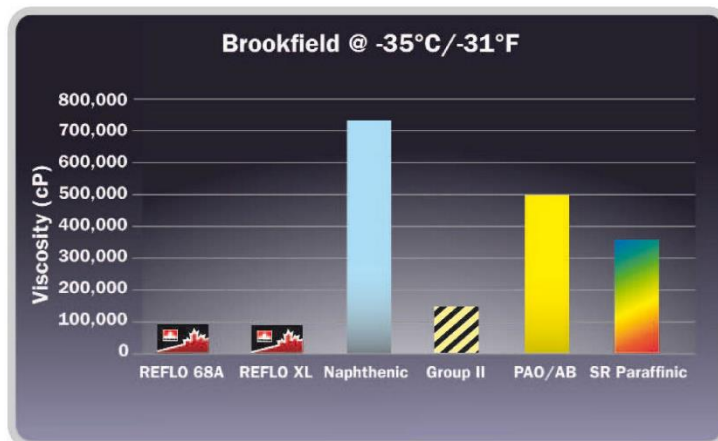
· Utmärkt resistens mot oxidativ och termisk nedbrytning skyddar mot förtjockning av oljan, avlagringar och slamformering.

· Hjälper till att hålla kompressor, värmeväxare och expansionsventiler fria från avlagringar.

· Förlänger bytesintervallerna, även i system med spår av vatten och luft i köldmediet.

· **Utmärkt skydd mot slitage vid låga temperaturer.**

· REFLO XL's låga flytpunkt reducerar risken för blockeringar om oljan skulle läcka över i kylmediet och transporteras in i kyldelen.



**Utmärkt skydd mot slitage samt tillsats för att förhindra att packningarna krymper.**

· REFLO XL är formulerad för att förhindra och minimera slitage på cylinderväggar, kolvar och kolvringar i kolvkompressor.

· Den speciella formuleringen med packningssvällande ämnen förhindrar att packningar krymper.

· **Lägre flyktighet reducerar oljekonsumtionen och underhållskostnaderna.**

· Mycket lägre flyktighet än solvent raffinerade och nafteniska produkter vid höga temperaturer.

· Minimerar att smörjmedlet transporteras över till systemets kylsida vid jämförelse med nafteniska produkter (vid kombination av löpande underhåll).

· Lägre övertransport av olja kan reducera igensättning och avlagringar i kodensatorer.

Petro-Chem Sverige AB

Box 375

631 05 Eskilstuna

Telefon: +46 46 121555

Mail: info@petrochem.se





- **Låg löslighet i ammoniak ökar systemets effektivitet och driftsäkerhet.**
  - REFLO XL har betydligt lägre löslighet i ammoniak än nafteniskt baserade produkter.
  - Mindre ammoniak absorberas i oljan vilket kan reducera gasuppbyggnad (skumning) i separatortanken. Detta ökar systemets effektivitet.
  - Lägre koncentrationer ammoniak i olja gör att oljan håller sin viskositet vilket ger bättre smörjning som reducerar slitage.
  - Mindre kylkompressorolja i ammoniak minimerar den potentiella risken för igensättning av rör, ventiler och filter. Detta leder också till ett renare och effektivare system.
- **Säkerställer optimal smörjning och skydd mot slitage i varierande arbetstemperaturer.**
- **Hög flampunkt ger säkra arbetsförhållanden vid förhöjda temperaturer.**

## Applikationer

REFLO XL är formulerad för smörjning av kylkompressorer i större industriella kylsystem där ammoniak används som köldmedie t.ex. frysförvaring, marina kylsystem, livsmedelsanläggningar och ishallar. REFLO XL används även av industrier som kräver låga temperaturer såsom vid tillverkning av läkemedel och mikroelektronik. REFLO XL kan användas i ammoniaksystem med förångningstemperatur ner till -45°C.

REFLO XL är kompatibel med liknande paraffiniska mineraloljebaserade produkter. REFLO XL's fulla fördelar fås dock endast vid fullständigt oljebyte. REFLO XL är formulerad för att ha god kompatibilitet med packningsmaterial. REFLO XL innehåller ett

packningssvällande ämne som förhindrar oljeläckage. REFLO XL är kompatibel med material som Neopren® (polykloropren), HSN (högmättad nitril) och BUNA N (nitril). REFLO XL möter de allra flesta tillverkares krav för kylkompressorolja.

## Registrerad för livsmedelsindustrin

- Accepterad som smörjmedel i och runt beredningsområden där ingen kontakt med livsmedel är möjlig.
- Registrerad hos Canadian Food Inspection Agency (CFIA).
- NSF H2 registrerad.

## Petro-Chem Sverige AB

Box 375

631 05 Eskilstuna

Telefon: +46 46 121555

Mail: info@petrochem.se

## Teknisk data

EGENSKAPER	ASTM TESTMETOD	DIN TESTMETOD	REFLO XL
Densitet, kg/L @ 15 °C	D4052	--	0,869
Viskositet, cSt @ 40 °C cSt @ 100 °C	D445	51550	59.3 8.5
Viskositetsindex	D2270	--	115
Lägsta flyttemperatur, °C	D92	51597	-45
Flampunkt, °C	D92	515376	227
Skumning, ml Sekvens I Sekvens II Sekvens III	D892	51566	0/0 15/0 0/0
Total Acid Number (TAN), mg KOH/g	D664	51558	<0,10

Ovanstående värden är från typisk normal produktion.

**Petro-Chem Sverige AB**

Box 375

631 05 Eskilstuna

Telefon: +46 46 121555

Mail: info@petrochem.se