

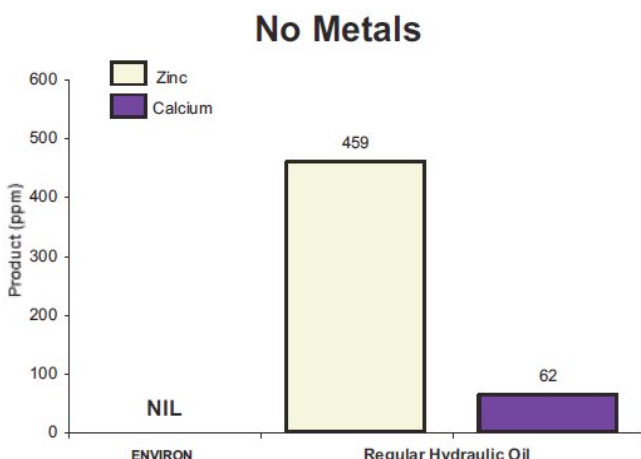
ENVIRON™ MV HYDRAULISK OLIE

Introduktion

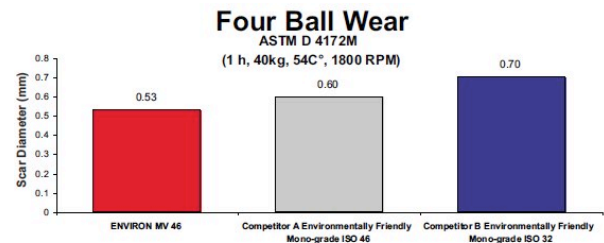
Petro-Canada's ENVIRON MV hydraulik olie er en ikke giftig, bionedbrydelig genanvendelig olie, som derfor er speciel brugbar til hydrauliske systemer i miljømæssig følsomme områder. ENVIRON MV hydraulik olie er en premium multigrade anti-wear hydraulik, som er designet til at kunne bruges hele året rundt i både mobile og stationære heavy duty hydrauliske systemer, der arbejder i brede ekstremer af temperaturer. ENVIRON MV er baseret på Petro-Canadas 99.9% rene, krystal klare base olie. Ved at have fjernet de urenheder, der kan forhindre de gode egenskaber for en konkurrencedygtig konventionel olie og dernæst tilsat Petro-Canada's specielle additiver, opnår ENVIRON MV helt exceptionelle præstationer.

Funktion og fordele

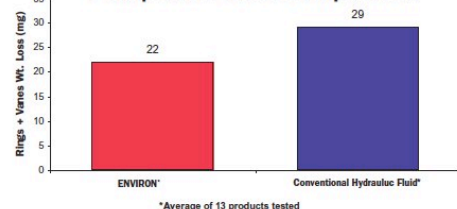
- **Reducerer forekomst af metal spildvands forurening**
 - Metalforekomster i grundvand eller spildevand er bekymrende fordi det bio akkumuleres i fødekæde
 - Indeholder ikke metaller som Zink eller Calcium
- **Ikke giftig og uden luftgener**
 - Ikke giftig mod vand-levende arter (Består test for vandmiljøet på dafnier og ørred WGK1)
 - ENVIRON MV bidrager til et renere, sikrere og mere behageligt arbejdsmiljø
 - Testet som ikke-kræftfremkaldende



ENVIRON er metalfrit og forurener derfor ikke grundvand og spildevandsstrømme

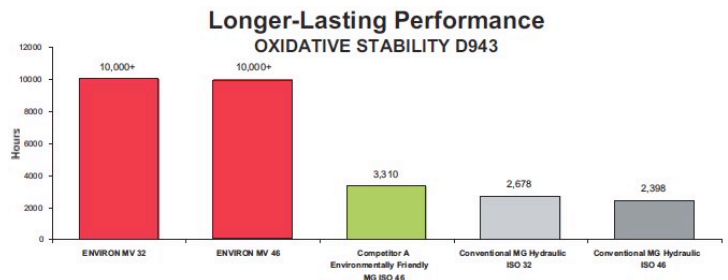


Vickers 35VQ25 Hydraulic Pump Wear Test Comparison

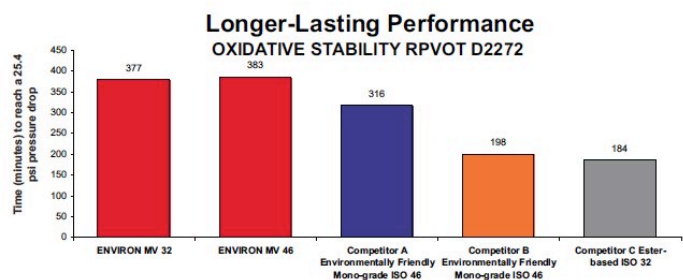


ENVIRON giver fremragende beskyttelse mod slid

- **Naturlig nedbrydelig**
 - Mere end 50 % biologisk nedbrydelig indenfor en 28 dages periode
 - Egnede til brug i maskiner, der kræver SS 15 54 34 AV32/46
- **Genanvendelig**
 - Kan genbruges og genindvindes, i modsætning til vegetabilsk olie baserede produkter, som skal forbrændes
- **Fremragende anti-slid, rust og korrosion beskyttelse**
 - Udviklet til at opfylde eller overstige ydelseskravene i konventionelle anti-slid hydraulikolier
- **Uovertruffen oxidation - og termisk stabilitet sammenlignet med konkurrerende vegetabiliske og solvent raffinerede hydrauliske produkter.**
 - Lang levetid, som forlænger tiden mellem olieskift
 - Ingen skadelige slam og lakafsætninger, hvilket sikrer en pålidelig og sikker drift af hydrauliske ventiler og aktuatorer
- **Brug under store ekstreme temperaturer**
 - Tillader hydrauliske systemer til at starte op på temperaturer ned til -34 ° C / -29 ° F (MV 32)
 - Giver fremragende smøring af hydraulisk komponenter ved høje driftstemperaturer
 - I modsætning til vegetabiliske olier, gælder ENVIRON ikke over tid ved moderat lave temperaturer



Note that the conventional MG Hydraulic ISOs are an average of several competitive products



ENVIRON er mere modstandsdygtig overfor oxidering og beholder sin friske olie egenskab i længere tid med færre olieskift til følge

- **Fremragende modstand mod skumning og luft**
- **Fremragende vandudskillelse og hydrolytisk stabilitet tillader olie at blive genanvendt**
 - ENVIRON MV adskiller sig let fra vand uden tab af additiver

Environ MV reducerer olieskift

Strategi	Vinter	Sommer
I miljøer med stort temperaturudsving kan der være behov for mere end en olie grundet viskositet.	AW 22 AW 32	AW 46 AW 68
Udskift til et MV produkt og du kan nøjes med en kvalitet.	↓ MV 32	↓ MV 46

Applikationer

Petro-Canadas ENVIRON MV er udviklet til både indendørs og udendørs brug i stempel, gear og vingehydraulikpumper i industrielle anlæg og mobilt udstyr, herunder marine, skove, boring, og mineområder. Når ENVIRON MV bliver anvendt i systemer udstyret med fine filtre ned til 3 microns, er der ingen tab af tilsætningsstoffer eller tilstopning af filtre.

ENVIRON MV opfylder følgende fabrikanters specifikationer:

Bosch-Rexroth RD 90.220

Eaton Vickers M-2950-S

ENVIRON MV anbefales til brug i udstyr fremstillet af:

Eaton (Vickers) Sauer-Danfoss, Bosch-Rexroth, Racine, Oilgear, Hydreco, Dynex og andre.

ENVIRON MV 32 og 46 er egnede til anvendelse, når en DIN 51524 Part 3 HVLP eller ISO 6743/4 Type HV Environ MV opfylder WGK (Wassergefährdungsklasse) på 1. Egnede til brug i maskiner, der kræver SS 15 54 34 AV32/46 ENVIRON MV 32 og 46 er også egnede til anvendelse i udstyr fremstillet af Parker / Denison.

Da ENVIRON MV ikke indeholder zink anti-slid additiver, kan den anvendes i hydrauliske pumper med sølv lejer, såsom Lucas pumper fordi den ikke fortrænger sølvet i denne type lejer.

Typical Performance Data

PROPERTY	TEST METHOD	ENVIRON MV	
		MV 32	MV 46
Start-up Temperature ¹ , °C / °F	-	-34 / -29	-30 / -22
Operating Range ² , °C / °F	-		
Mobile Equipment	-	-15 to +76 / +5 to 169	-10 to +84 / +14 to +183
Industrial Equipment	-	-15 to +66 / +5 to +151	-10 to +78 / +14 to +172
Density @ 15°C, kg/l	D4052	0.840	0.843
Flash Point, °C / °F	D92	220 / 428	250 / 482
Viscosity, cSt @ 40°C	D445	33.6	44.4
cSt @ 100°C		6.5	8.0
SUS @ 100°F		171	226
SUS @ 210°F		47.6	52.7
Viscosity Index	D2270	151	154
Pour Point, °C / °F	D5950	-45 / -49	-45 / -49
Rust, procedures A & B, 24 h	D665	Pass	Pass
Copper Corrosion, 3 hr, 100°C / 212°F	D130	1b	1b
Air Release @ 50°C / 122°F	D3427	4.0	5.0
Vickers 35VQ25 Vane Pump	Vickers M-2950-S	Pass	Pass
Water Separability @ 54°C / 129°F	D1401	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)
Oxidation stability, hours to 2.0 TAN	D943	10000+	10000+
Dielectric breakdown voltage, kV	D877	44	51
Biodegradability, %			
Primary	CEC L-33-A-94 OECD 301B	> 50 > 20	> 30 > 20
Aquatic Acute Toxicity			
EC ₅₀ (Inhibition), ppm	OECD 209	10,000+	10,000+
EC ₅₀ (Daphnia), ppm	OECD 202	510	510
LC ₅₀ (Trout), ppm	EPS 1/RM/9 July 90	20,000+	20,000+

The values quoted above are typical of normal production. They do not constitute a specification.

¹ Start-up is defined by the temperatures at which the oil viscosity is 10,000 cP.

² Operating temperature limits are determined by the equipment manufacturer. Petro Canada has chosen to define the upper operating temperature to be the after-shear oil viscosity of 10 cSt for mobile equipment and 13 cSt for industrial machinery, while the lower operating temperature to be the fresh oil viscosity of 750 cP for both mobile and industrial machinery. These ranges are only an approximation and the operator should always check the viscosity requirements as specified by their equipment manufacturer. Mobile equipment typically refers to machinery that encompasses a transmission and braking system to allow and prohibit movement. Industrial machinery is typically stationary, with hard piping and auxiliary components in place.

