

PC SUPER HYDRA HV 32 / 46

HYDRAULISKE PREMIUM OLIER

TIL HØJTRYKSHYDRAULIKSYSTEMER



Anvedes til bred vifte af applikationer

Fordele

- Fremragende viskositetstemperaturadfærd, der muliggør brug ved varierende temperaturer.
- Højt viskositetsindex som beskytter smørefilmen.
- Ekstremt gode trykegenskaber der beskytter mod slid.
- Fremragende oxidationsstabilitet og ældningsbestandighed for lang levetid.
- Fremragende korrosionsbeskyttelse.
- Gode demulgeringsegenskaber.

TIL HYDRAULISKE APPLIKATIONER

PC Super Hydra HV 32 og 46 er hydraulikolier af høj kvalitet, der kombinerer høj viskositet og temperaturegenskaber med antislidsegenskaber. Det medfører en pålidelig og problemfri ydeevne, selv ved meget høje driftstemperaturer.

Det høje viskositetsindeks overvinder de begrænsninger der er ved HV hydraulikolier ved varierende driftstemperaturer. Den anvendte baseolie er af yderst høj kvalitet og formuleret af forskydningsstabile viskositetsindeksforbedrer, korrosions- og oxidationshæmmere, antiskum- og antislidadditiver for at opnå den mest optimale ydeevne.

PC Super Hydra HV 32 og 46 anbefales til højtrykshydrauliksystemer eller udstyr, der arbejder over brede temperaturområder, hvor det er afgørende at bevare viskositetsensskaberne under høje forskydningsforhold.

Olien opfylder kravene i DIN 51524 DEL 3 og kan bruges i en række forskellige entreprenørmaskiner, byggeri- og industrielle hydrauliske applikationer.



PC Super Hydra HVLP 32 og 46
210L tromle.

Tekniske specifikationer

Egenskaber	Standard	PC Super Hydra HV	
		32	46
Appereance		Klar væske	Klar væske
Color	ASTM D1500	L 0,5	L 0,5
Density @ 29.5 °C, g/ml	ASTM D4052		0.8422
Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt	ASTM D7042	31,06	45,44
Viscosity Index	ASTM D2270	172	168
Flash Point, COC, °C, min	ASTM D92	220	244
Pour Point, °C, max	ASTM D97	-42	-42
Total Acid Number, mgKOH/g, Max	ASTM D974	0,51	0,51
Water Separability @ 54°C, Time to reach 3 ml emulsion, minutes, max	ASTM D1401	20	20
Air Release Time, minutes, max	IS 10522	7	10
Foaming Stability after 10 minutes settling period, Foam, ml	ASTM D892		
Seq 1 - @ 24° C	ASTM D892	NIL	NIL
Seq 2 - @ 93.5° C	ASTM D892	NIL	NIL
Seq 3 - @ 24° C	ASTM D892	NIL	NIL
Copper Corrosion @ 100°C,3 hrs., max	ASTM D130	1a	1a
Rust Preventive Characteristics	ASTM D665B	Passes	Passes
FZG Test, (A/8.3/90) Failure load Stage	DIN 51354-2	12	12

Værdierne er typiske og vejledende. For yderligere information venligst se sikkerhedsdatablad på www.petrochem.dk eller kontakt os på info@petrochem.dk eller +45 7070 1881.

Version 02-05-2023