

INTRODUKTION

PC GasComp SP Compressor Fluid er et syntetiske smøremiddel, specielt formuleret til at levere forbedret smøreevne i gas-kompressorer under høje temperaturer og højt tryk. I modsætning til standard mineralolier tilbyder disse polyalkylen glycol (PAG) smøremidler betydeligt lavere opløselighed af gas, hvilket reducerer viskositetsfald fra kulbrintefortynding og forbedrer den operationelle viskositet og smørefilm. Med et højt viskositetsindeks, fremragende smøreevner og termisk stabilitet er PC GasComp SP 100, 150 og 220 ideelle valg til både skrue- og stempelkompressorer.

EGENSKABER OG FORDELE

- Modstår smøremiddelfortynding forårsaget af indtrængende kulbrinter fra procesgasser.
- Højt viskositetsindeks sikrer en stærkere smørefilm over et bredt temperaturområde.

Reducerer behovet for dyre overhalinger på grund af korrosion

- Den unikke korrosionshæmmende additivpakke beskytter udstyret mod korrosion forårsaget af vand og/eller sur gas.
- Forebyggelse af korrosion under nedlukning ved at reducere potentielt frit vand.

Fremragende egenskaber ved lave temperaturer

- Sikrer en problemfri opstart i kolde klimaer.

APPLIKATIONER

Skruekompressorer

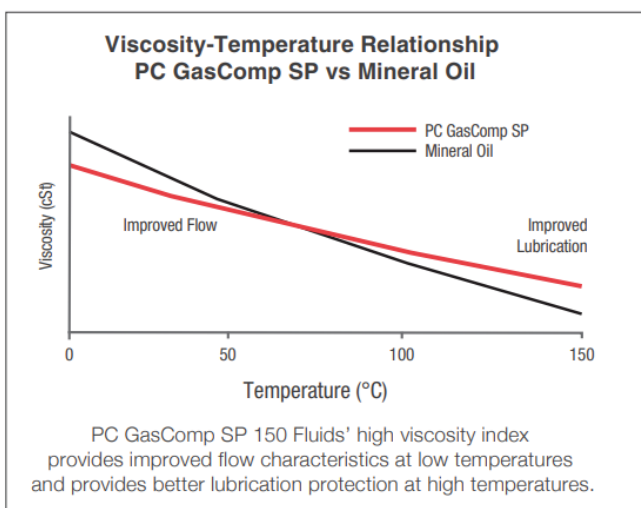
PC GasComp SP 100 og 150 anvendes til oversvømmede skruekompressorer i tunge og højtryks kulbrintegas-applikationer. De er ideelle til miljøer med barske og kemiske forhold, hvor høj modstand mod kulbrintefortynding er nødvendig.

PC GasComp SP 100 og 150 anbefales til:

- Kompression af kulbrinteblandinger, der indeholder gasser med højere molekylvægt, hvor forventet fortynding overstiger 10 wt%.

Kompression af naturgas og syregas

- Opløser store mængder vand ved temperaturer under 70°C/158°F, hvilket hjælper med at forhindre korrosion under kompressorens nedlukning.
- Bliver uopløselige i vand ved temperaturer over 70°C/158°F, hvilket reducerer mængden af opløst vand i smøremidlet under drift.



Stempelkompressorer

PC GasComp SP 100, 150 og 220 er tilgængelige til anvendelse i kraftfodersystemer, en-gangs stempelstangspakninger og cylinderoliering i stempelkompressorer ved høje tryk. Takket være sin ideelle viskositetsprofil og modstandsdygtighed mod fortynding er PC GasComp SP 100 velegnet både som rammesmøremiddel til stempelkompressorer og som en-gangs smøremiddel til stempelstangspakninger og cylindere.

PC GasComp SP 100 reducerer smøremiddelafvaskning i cylinderen sammenlignet med mineralolie og PAO smøremidler og beskytter kompressorens gearoverflader mod korrosion fra sur gas. Det er vigtigt at bekræfte kompatibiliteten med maling og tætninger i din kompressormodel, da PC GasComp SP 100 ikke er kompatibel med mineral- eller PAO-baserede rammesmøremidler, hvilket kræver en gennemskylning før brug.

PC GasComp SP 100, 150 og 220 anbefales til:

- Kompression af tunge kulbrinte- og vandforurenede naturgasstrømme.
- Højtryks kompression af gas i stempelkompressorer.
- Kompression af naturgas med CO².
- Kompression af naturgas med H₂S.
- Kompression af syregas.

TYPISKE PRODUKT DATA

EGENSKABER	ASTM Test metode	PC GasComp SP 100	PC GasComp SP 150	PC GasComp SP 220
ISO Grade		100	150	220
Appearance	Visual	Colourless-yellow	Colourless-yellow	Yellow
Density, kg/L at 15°C	ASTM D4052	1.05	1.05	1.05
Flash Point, COC, °C	D92	240/464	250/482	260/500
Kinematic Viscosity cSt @ 40°C cSt @ 100°C	ASTM D445	103 21	159 30	233 41
Pour Point, 0°C	ASTM D5950	-51/-60	-51/-60	-51/-60
Viscosity index	ASTM D2270	224	228	238
Foam control Seq. 1 Seq. 2 Seq. 3	ASTM D892	0/0 20/0 0/0	0/0 20/0 0/0	0/0 10/0 0/0
Specific Heat BTU(lb°F) @ 38°C / 100°F BTU(lb°F) @ 93°C / 200°F		0.47 0.50	0.46 0.49	0.46 0.49
Thermal Conductivity BTU(lb°F) @ 38°C / 100°F BTU(lb°F) @ 93°C / 200°F		0.12 0.11	0.12 0.11	0.12 0.11

Værdierne beskrevet ovenover skal ses som en typisk produktion. De skal ikke ses som en specifikation.