

# MOL GRAFIT LT 2EP

## LITHIUMBASERET

## SMØREFEDT



### Fordele

- Højt indhold af højtydende faste additiver.
- Fremragende slidbeskyttelse.
- Fremragende bæreevne.
- God mekanisk og lagringsstabilitet
- Fremragende statisk vandmodstand.
- God termisk- og oxidationsstabilitet.
- Delvis elektrisk ledningsevne.
- Fremragende korrosionsbeskyttelse.
- Fremragende kompatibilitet med gule metaller.

### Godkendelser

- NLGI 2
- DIN 51502: KP2N-20
- ISO 6743-9: L-XBCEB 2

## FEDT TIL TUNGE KØRETØJER

MOL Neoma NH 2 er en fedt fremstillet af højraffinerede basisoliekomponenter og et calciumkompleks fortykningsmiddel, der giver gode fordampnings- og oxidationsegenskaber selv ved høje temperaturer. Den indeholder antislid, oxidations- og korrosionsinhibitorer, samt EP-additiver for at øge fedtens ydeevne.

Dens polymerindhold sikrer god vandmodstand og vedhæftning til produktet. Dens specielle anvendelse områder omfatter bl.a. smøring af tunge køretøjer.

Fedten er rødfarvet og moderat blød. Temperaturområdet for påføring er mellem -30 °C og +140 °C, dog med regelmæssig eftersmøring, op til +180 °C.

Fedten er NLGI 2 godkendt og har DIN 51502.

# APPLIKATIONER & ANVENDELSESMULIGHEDER

DATABLAD

MOL Neoma NH 2 kan anvendes til en bred vifte af forskellige applikationer. Produktet bruges bl.a. til følgende:

- Højtemperaturapplikationer.
- Udstyr udsat for dynamiske vandbelastninger.
- Kraftigt belastede glidelejer og rullelejer.
- Aksler, led og tilbehør.
- Udstyr udsat for vibrationer.
- Individuelle og centrale smøresystemer.



## Opbevarings- og håndteringsinstruktioner

Produktet indeholder ingen giftige stoffer. Ved opbevaring og håndtering skal de almindelige sikkerhedsforanstaltninger for mineralolieprodukter overholdes. Produktet bør opbevares på et overdækket sted, beskyttet mod direkte sollys og fugt.

Anbefalet opbevaringstemperatur: -5°C - +45°C.

## Tekniske specifikationer

| Egenskaber                                               | Typical værdier |
|----------------------------------------------------------|-----------------|
| Base viscosity at 40 °C (mm <sup>2</sup> /s)             | 200             |
| Dropping point °C                                        | 200             |
| Penetration after 60 strokes at 25 °C (0,1mm)            | 280             |
| Penetration change after 1000 strokes at 25 °C (0,1mm)   | 15              |
| Four ball test, weld load (N)                            | 3000            |
| Four ball test 60 min/400 N wear diameter (mm)           | 0,7             |
| Oxidation stability at 100h / 100 °C pressure drop (kPs) | 25              |
| Corrosion at 100 °C/24 h (steel)                         | pass            |
| Copper corrosion (100 °C, 24 h)                          | 1               |
| Static water resistance at 90 °C (grade)                 | 1-90            |
| Dynamic water - resistance at 79 °C (mass %)             | 5               |
| Graphite content (mass %)                                | 2               |

Værdierne er typiske og vejledende. For yderligere information venligst se sikkerhedsdatablad på [www.petrochem.dk](http://www.petrochem.dk) eller kontakt os på [info@petrochem.dk](mailto:info@petrochem.dk) eller +45 7070 1881.

Version 30-09-2025